



※クラウン加工はローラ幅の概ね1/3Wとなります

5			数量 (QUANTITY)	本	日付 (DATE)	19.12.05	尺度 (SCALE)	1/10
4			名称 (NAME)	ヘッドプーリ BW1050				
3	鏡板	SS400	図番 (DWG. NO.)	FM-HP 1050				
2	シャフト	SS400			承認 (APPROVED)	検図 (CHECKED)	設計 (DESIGNED)	第3角法 (THIRD ANGLE PROJECTION)
1	パイプ φ508 x 15.1	STK			TANAKA, D			
NO.	品名	材質						
NO.	変更内容	DATE	SIGN					



福井鉄工 株式会社  
FUKUI TEKKO CO., LTD