



※クラウン加工はローラ幅の概ね1/3Wとなります

5			数量 (QUANTITY)	本	日付 (DATE)	19.12.05	尺度 (SCALE)	1/10
4			名称 (NAME)	テールプーリ BW1050				
3	鏡板	SS400	図番 (DWG. NO.)	FM-TP 1050				
2	シャフト	SS400	承認 (APPROVED)	検図 (CHECKED)	設計 (DESIGNED)	TANAKA, D	第3角法 (THIRD ANGLE PROJECTION)	
1	パイプ	φ406.4 × 12.7	鏡板 板厚12mm→16mmに変更					
NO.	品名	材質						
NO.	変更内容	DATE	SIGN					



福井鉄工 株式会社
FUKUI TEKKO CO., LTD